

MEMORIAL DESCRITIVO

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DO MAQUINÁRIO



INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO:

Quantidade:

01 unidade

Classificação Tarifária (NCM):

8457.10.00

Descrição do produto:

Centro de Usinagem Vertical de 5 eixos simultâneos, com mesa giratória e magazine de ferramentas para preparação de ferramentas com a máquina trabalhando, com abertura de porta de 1.310 mm, carga suportada de até 600 kg, com unidade de refrigeração de alto desempenho e compensação multi sensor como padrão, precisão padrão de posicionamento de 4 µm, com fusos de esferas de acionamento direto nos eixos X e Y, conceito projeto de monobloco rígido, com coluna de peça única, com guias de rolos de 45 mm em todos os eixos, com diâmetros dos rolamentos de Ø 40 / 50 / 40 mm, com mesa giratória com travamento para trabalho, com Comando CNC com Tela Multi-Touch, trocador automático de Ferramentas com 60 Posições, mesa rotativa giratória com comando numérico, jato de ar no fuso, sonda de medição Infravermelha Tipo Renishaw PP60 Óptica (OMP 60), feixe de laser para medição do comprimento e diâmetro da ferramenta, com Kit Tool para compensação de controle da precisão do eixo 4/5, com controle de proteção da máquina MPC, calha de cavacos com tanque de refrigerante integrado, pistola de pulverização para enxágue de cavacos, porta da cabine com janela transparente giratória, jato de anel de refrigerante para cabeçote vertical (15 jatos de água, 5 jatos de ar), separador de névoa de óleo e emulsão, pacote de segurança para falha de energia, Comando eletrônico manual. Para usinagem de ferramentas de extrusão de alumínio, para fabricação de moldes, ferramentas de corte e ferramentas em geral, podendo furar, roscar, mandrilar, fresar perfil, ângulos, cones, cilindros e rebaixos. "USADO".

Marca: DMG MORI

Modelo: DMU 75 monoBLOCK

Detalhes técnicos:

Área de trabalho	Unidade	Quantidade
Curso X	mm	750
Curso Y	mm	650
Curso Z	mm	560
Volume área de trabalho	dm3	268
Mesa Giratória Articulada com Eixo C		
Pallet/Mesa	mm	Ø650/800x650
Carga Máxima	kg	600
Máxima Dimensões da Peça	mm	Ø840
Máxima Altura da Peça	mm	500
Torque eixo C	Nm	2000
Velocidade eixo C	rpm	40
Motor Principal		
RPM	rpm	15.000
Cone		SK/HSK-A63
Torque (S6 40%)	Nm	130
Power (S6 40%)	kW	35
Magazine de ferramentas		
Quantidade de ferramentas		60
Diâmetro máximo da ferramenta	mm	160
Comprimento máximo da ferramenta	mm	315
Peso máximo da ferramenta	kg	8
Tempo de troca de ferramenta	s	4,9
Eixos Lineares		
Avanço	mm/min	40.000
Avanço transversal rápido	m/min	40
Aceleração	m/s2	6
Alimentação de avanço (X/Y/Z)	kN	7
Guias Lineares (X,Y,Z)	mm	45
Rolamento de esferas (X,Y,Z)	mm	40
Pmax (X/Y/Z) – VDI DGQ3441/ISSO 230-2	µM	5
Dados de Máquina		
Requisitos de espaço da base da máquina sem transportador de cavacos ou refrigeração interna	m2	8
Altura da máquina	m	2,897
Peso da máquina	kg	12.100
Sistema de Controle		
Siemens 840D SL Ergoline CNC com tela Touch Screen		
Produção		
Sistema de refrigeração		
Transportador de cavacos		
Sistema MPC		
Em caso de colisão, rápido desligamento da máquina		
Monitoramento de torque para furação e rosqueamento		
Monitoramento de vibração em processo		
Determinação de desgaste de ferramenta, prevenção de quebra de broca		
Análise de balanceamento de ferramentas		
Diagnóstico de estado do rolamento do fuso da máquina		
Troca automática de ferramenta gêmea, de acordo com o monitoramento de vida útil e reação do MPC ao processo de usinagem		

FINALIDADE:

Para usinagem de ferramentas de extrusão de alumínio, para fabricação de moldes, ferramentas de corte e ferramentas em geral, podendo furar, roscar, mandrilar, fresar perfil, ângulos, cones, cilindros e rebaixos